



# LIBRO DE INSTRUCCIONES

# PISTOLA NEUMÁTICA J 53

Libro: 0506 573.156.114

Fecha: 1/06/05

Anula: 10/09/02

Modif. : Actualización

# **DOCUMENTACIONES COMPLEMENTARIAS**

PIEZAS DE REPUESTO: PISTOLA J 53 (Doc. 573.288.050)

**EXEL INDUSTRIAL E.P.E SA** - Botánica, 49 08908 - L'HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona) Tel : 932 641 540 Fax : 932 632 829



## LIBRO DE INSTRUCCIONES

# PISTOLA NEUMÁTICA: J 53 A - J 53 P

Estimado Cliente, acaba de adquirir Vd. su nueva pistola. La concepción, el diseño y la fabricación de este útil profesional han sido particularmente cuidados. Deseamos que merezca su total aprobación y cumpla con sus justas demandas, motivo de su compra. Para un buen conocimiento y una utilización óptima de su equipo le aconsejamos leer estas instrucciones antes de su puesta en marcha.

# 1. DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD

El fabricante : KREMLIN REXSON con un capital de 6 720 000 Euros

Sede Social: 150, avenida de Stalingrad 93 245 - STAINS CEDEX - FRANCIA

Tel. 33 (0)1 49 40 25 25 - Fax: 33 (0)1 48 26 07 16

Declara que la máquina designada a continuación : Pistola de pintura, es conforme con las disposiciones siguientes:

CE - Directiva Máquinas (Directiva 98/37/CE) y con las legislaciones nacionales que la diferencian.

Ex - Directiva ATEX (Directiva 94/9/CE): (XX) II 2 G (grupo II, categoría 2, gas)

Hecho a Stains, el 1 de marzo de 2003,

**Daniel TRAGUS Director General** 

## 2. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



ATENCIÓN: Una mala utilización de este equipo puede provocar accidentes, desperfectos o un mal funcionamiento. Leer atentamente las siguientes instrucciones.

El responsable de taller debe comprobar que el personal está capacitado para la utilización de este material. Las normas de seguridad que se detallan a continuación deben ser comprendidas y aplicadas.

Leer los libros de instrucciones y también las etiquetas antes de poner en marcha el equipo.

Unas normas de seguridad locales pueden añadirse a normas generales de protección y de seguridad. Consúlteles.

### INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN

## Conectar los equipos a una toma de tierra.

Los materiales deben utilizarse únicamente en zonas bien ventiladas protegiendo su salud y evitando riesgos de incendio o explosión. No fume en la zona de trabajo.

Nunca almacenar pinturas y disolventes en la zona de pulverización. Siempre cerrar los botes y los bidones.

Dejar la zona de trabajo limpia y sin residuos (disolvente, trapos,...).

Leer las fichas técnicas establecidas por los proveedores de pinturas y disolventes.

La pulverizacion de ciertos productos puede ser peligrosa. Será preciso trabajar con máscara respiratoria, protegerse las manos con crema protectora y los ojos con gafas de protección (Consultar la guía de selección KREMLIN "Protección individual").

#### PRECONIZACIONES RELATIVO ALOS EQUIPOS

Las presiones de funcionamiento de los equipos son imporantes y conviene por ello tomar ciertas precauciones para evitar accidentes :

**⇒** Nunca ir más allá de la presión máxima de trabajo de los componentes del equipo.

# **TUBERÍAS**

No se deben emplear tuberías cuyo punto de no-estallido (PLNE) sea inferior a 4 veces la presión máxima de utilización de la bomba (consultar ficha técnica).

Nunca emplear tuberías con señales de desgate, dobleces, roturas o fugas.

**⇒** Utilizar únicamente tuberías de aire de calidad antiestática para alimentar la pistoa.

Los racores deben estar bien apretados y en buen estado.

#### **PISTOLA**

Nunca limpiar la punta de la pistola con los dedos.

Jamás apuntar la pistola a personas o animales.

Descomprimir la presión de los circuitos de la pistola antes de toda intervención.

#### ■ PRECONIZACIÓN DE MANTENIMIENTO

Nunca modificar los equipos.

Comprobar los equipos cada día, mantenerles en un perfecto estado de funcionamiento y reemplazar las piezas estropeadas **sólo por piezas de origen KREMLIN**.

Antes de limpiar o desmontar un componente del equipo :

- cortar la alimentación de aire comprimido,
- descomprimir las tuberías productos controlando la apertura de la pistola.

# 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Pequeña pistola muy manejable y ligera para decoración.

	J 53 P	J 53 A	
Presión máxima de alimentación en aire	6 bar máxima		
Presión de aire de trabajo recomendada	3 bar		
Presión de alimentación en producto	6 bar máxima	(bote aspiración)	
Temperatura máxima del producto	50°C		
Peso con bote	470 g	470 g (sin bote)	
Boquilla y aguja	Inox		
Cuerpo de la pistola	Aluminio		
Racor de aire	M 1/4 NPS (+ M 1/4 BSP)		
Racor del producto	M 1/4 NPS		

#### ■ PISTOLA J 53 P

Viscosidad producto CA N°4 (s)	Projector	Caudal producto (cc/mn)	Consumo de aire (m3/h)	Anchura de abanico (cm)	Tipo de abanico
14 - 20	08 PX	100	10	18	Abanico plano
20 - 30	10 PX	120	10	21,5	Abanico plano
30 - 40	12 PX	150	10	22	Abanico plano
30 - 40	10 GL	120	10	8	Trazo

#### ■ PISTOLA J 53 A

Viscosidad producto CA N°4 (s)	Projector	Caudal producto (cc/mn)	Consumo de aire (m3/h)	Anchura de abanico (cm)	Tipo de abanico
< 20 s	MA 80	80	10	10	Abanico plano
< 20 s	10 AM	92	10	12	Abanico plano
< 20 s	12 AM	131	10	17	Abanico plano
20 – 40 s	15 AM	165	10	18	Abanico plano

# 4. DESCRIPCIÓN DEL MARCADO

Marcado determinado por la directiva ATEX

KREMLIN STAINS FRANCE	Razón social y dirección del fabricante	
03	Año de fabricación (ej : 03 para 2003)	
€ II 2 G	II : grupo II 2 : categoría 2 Material de superficie para un ambiente en el cual atmósferas explosivas debido a gases, vapores, nieblas o mezclas de aire con polvos podrían manifestarse. G : gas	En el gatillo
P air : 6 bar / 87 psi	Presión máxima de alimentación en aire de la pistola	
TYPE J 53	Tipo de pistola	En el cuerpo

# 5. ALIMENTACIÓN EN AIRE Y PRODUCTO

**En aire :** mediante una tubería de diámetro interior 7 mm y un racor M 1/4 NPS o M 1/4 BSP.

**En producto :** Aspiración : por bote metálico (0,75 l) con antigota.

Presión : por depósito de presión o bomba de baja presión. Tubería de producto de

diámetro interior 7 mm con, en la pistola, un racor M 1/4 NPS.

# 6. REGLAJES

#### ■ DE LA ANCHURA DE ABANICO

Esta anchura se regula actuando sobre el botón moleteado, situado en la parte superior trasera de la pistola. De esta manera, se puede pasar (mandando o no el aire en los agujeros laterales «eventos ») de un chorro plano a un chorro redondo.

## **■ DEL CAUDAL DE PINTURA**

Una vez elegido el proyector y la presión del producto, es posible hacer un reglaje más fino del caudal modificando la carrera de la aguja (botón situado en la parte inferior trasera de la pistola).

# 7. MANIPULACION DE LA PISTOLA

Mantener la pistola en posición para bien posicionar el cabezal sobre la pistola antes de apretar el anillo. Siempre mantener la pistola perpendicular a la superficie a pintar.

# 8. LIMPIEZA DE LA PISTOLA

# Nunca utilizar cepillos metálicos, limas, o pinzas durante el desmontaje

#### PARADA DE UNOS MINUTOS (MENOS DE 3 HORAS)

Dejar la pistola tal como está. Aunque si excepcionalmente, se observa pintura en el cabezal, se debe limpiarlo con un pincel y disolvente de limpieza.

#### ■ PARADA DE LARGA DURACIÓN

Pistola: Desenroscar el cabezal de la pistola.

Utilizando una llave, desenroscar la boquilla y sacar la aguja por detrás de la pistola. Introducir las piezas en un recipiente con disolvente, limpiarlas con un cepillo. De la misma manera, limpiar el interior de la pistola. Insistir en la limpieza de las roscas.

# Nunca introducir la pistola en el disolvente

**Bote**: Si desea conservar la pintura dentro del bote, poner la tapa para evitar que seque. Si no vaciar el bote de la pintura, limpiarlo con un pincel. Dejarlo con disolvente limpio.

## 9. INCIDENCIAS - REMEDIOS

DEFECTO	CAUSA	REMEDIO
	Agujeros de salida de aire del cabezal parcialmente taponados.	Limpiar el cabezal.
Abanico de pintura deformado.	Mala relación entre la presión del aire y el caudal de pintura.	Regular el aire del cabezal y ajustar el caudal de la pintura.
	Boquilla dañada.	Cambiar la boquilla.
	Bote (o depósito) vacío.	Volver a llenarlo.
El chorro de pintura tiene cortes.	Boquilla mal apretada.	Apretar la boquilla
	Agujero de toma de aire en la tapa del bote tapado.	Limpiar.
Fuga de pintura.	Impurezas en la pintura.	Accionar 3 o 4 veces el gatillo de la pistola.
	Aguja usada.	Cambiarla.
	Guarnición de estanqueidad desgastada.	Cambiarla.
Fuga de aire en la válvula de aire.	Válvula defectuosa.	Cambiarla.