



**LIBRO DE INSTRUCCIONES**

**REGULADOR PILOTADO PEQUEÑO MODELO  
PARA PRODUCTOS ESPESOS**

Libro : 1009 573.144.114

**LIBRO ORIGINAL**

Fecha : 21/09/10 - Anula : 15/06/05    Modif. : Actualización

Estimado Cliente,

Acaba de adquirir Vd. un accesorio de la gama KREMLIN y le agradecemos por ello.

La concepción, el diseño y la fabricación de este equipo han sido particularmente cuidados. Deseamos que merezca su total aprobación y cumpla con sus justas demandas, motivo de su compra. No obstante para cualquier consulta, estamos a su entera disposición.

Para un buen conocimiento y una utilización óptima de su equipo, le aconsejamos leer atentamente este libro de instrucciones antes de su puesta en marcha. Este breve tiempo de lectura será largamente compensado por un mejor conocimiento de su regulador de producto.

**1. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD**

- ➔ El responsable de taller debe comprobar que el personal está capacitado para la utilización de este material. Las normas de seguridad que se detallan a continuación deben ser comprendidas y aplicadas.
- ➔ Los materiales deben utilizarse únicamente en zonas bien ventiladas, protegiendo su salud y evitando riesgos de incendio o explosión.
- ➔ Este accesorio se monta sobre instalaciones funcionando a alta presión. Comprobar la presión del producto entregada más arriba del regulador.
- ➔ Todos los racores deben estar en perfecto estado y apretados.
- ➔ Antes de efectuar una operación de limpieza o de desmontaje de un elemento del equipo, es imperativo :
  - parar la bomba cortando la alimentación en aire comprimido,
  - abrir el grifo de purga,
  - descomprimir las tuberías de producto apretando el gatillo de la pistola.

**KREMLIN - REXSON**

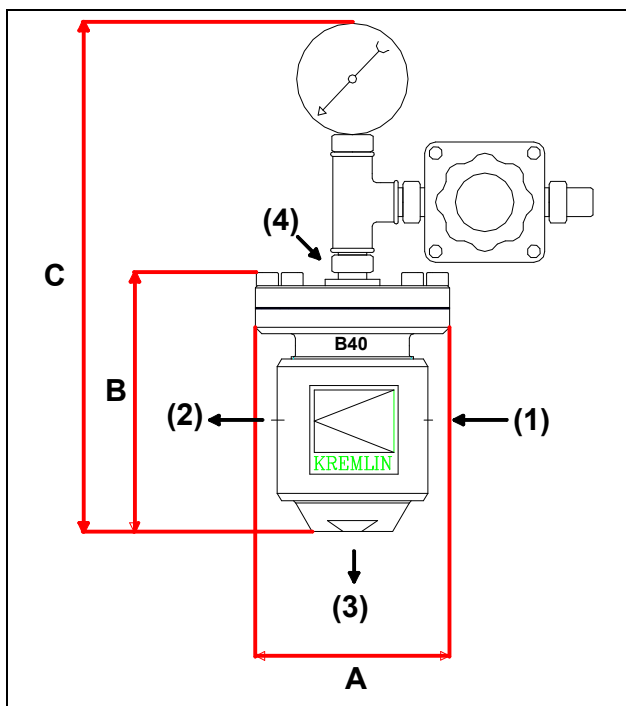
150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25    Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

**[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)**

## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Este regulador se utiliza en instalaciones empleando productos espesos en frío de media o baja presión.

El reglaje de la presión a la salida del regulador se efectúa ajustando la presión del aire de pilotaje. Este aire de pilotaje se ajusta mediante un manorreductor de aire de precisión para obtener una mayor precisión de la regulación del regulador pilotado.

El regulador PM existe en 2 versiones de base :

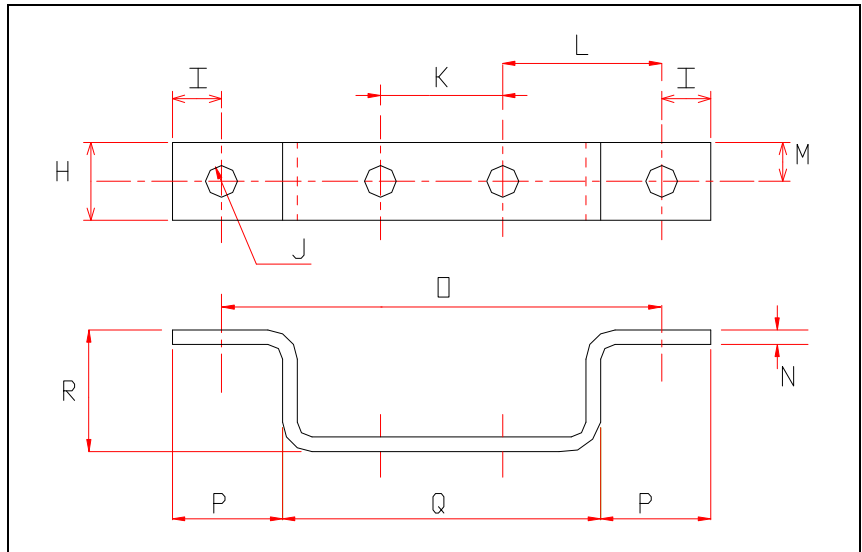
- versión de base 1 : PM 40 bar que puede ser transformado en PM 80 bar añadiendo un cuerpo de pilotaje.
- versión de base 2 : PM 160 bar que puede ser transformado en PM 240 bar añadiendo un cuerpo de pilotaje.

Estas presiones indican la presión **máxima** del producto en **salida** del regulador.

La salida purga, situada hacia abajo, está obstruida con un tapón.

Tipo de regulador	Con versión de base 1 (marcado B 40)		Con versión de base 2	
	PM 40 bar	PM 80 bar	PM 160 bar	PM 240 bar
Modelo				
Dimensiones (mm) :				
- A	Ø 90	Ø 90	Ø 90	Ø 90
- B (regulador sin pilotaje)	133	153	140	160
- C (regulador con pilotaje)	248	268	255	275
Número de membranas	1	2	2	3
Peso (kg) :				
- Regulador sin pilotaje	2,5	2,8	2,8	3,1
- Regulador con pilotaje	3,3	3,6	3,6	3,9
Racores y conexiones :				
- Entrada producto (1)	H 3/8 NPS	H 3/8 NPS	H 3/8 NPS	H 3/8 NPS
- Salida producto (2)	H 3/8 NPS	H 3/8 NPS	H 3/8 NPS	H 3/8 NPS
- Salida purga o mano (3)	H 1/4 NPT	H 1/4 NPT	H 1/4 NPT	H 1/4 NPT
- Aire pilotaje (4)	H 1/4 BSP	H 1/4 BSP	H 1/4 BSP	H 1/4 BSP
Presión (bar)				
- Entrada (P máxi)	300	300	300	300
- Salida (P máxi)	40	80	160	240
Campo de utilización preconizado				
- Entrada	30 a 100	60 a 160	60 a 250	60 a 300
- Salida	10 a 35	20 a 70	30 a 150	30 a 220
Presión aire pilotaje (P máxi)	6	6	6	6
Materiales en contacto con el producto	Acero tratado Inox, Carburo PTFE, FPM Polietileno	Acero tratado Inox, Carburo PTFE, FPM Polietileno	Acero tratado Inox, Carburo PTFE, FPM Polietileno	Acero tratado Inox, Carburo PTFE, FPM Polietileno
T° C máx. del producto	50°C	50°C	50°C	50°C

## SOPORTE (EN OPCIÓN)



Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm
H	16	I	10	J	Ø 6,5	K	25	L	20	M	8
N	3	O	90	P	22,5	Q	65	R	25		

## 3. INCIDENCIAS DE FUNCIONAMIENTO

DEFECTO	CAUSA	REMEDIO
Sobrepresión a la salida del regulador	Presión de aire de pilotaje demasiada elevada. Mala estanqueidad del asiento y de la bola. Presión producto más arriba del regulador demasiada elevada.	Disminuir la presión de pilotaje. Limpiar o cambiar. Disminuir la presión a la bomba de alimentación.
No hay producto a la salida del regulador	Presión de aire de pilotaje insuficiente Bola pegada en el asiento	Subir la presión de aire de pilotaje. Limpiar y montar.
Caudal irregular	Pulsación muy importante en la red de distribución. Mala estanqueidad entre el asiento y la bola.	Comprobar la red de distribución. Limpiar o cambiar.
Fuga en el carter membrana del regulador	Junta GT defectuosa	Cambiar.

## 4. DESMONTAJE

### ■ CAMBIO DEL SOPORTE CON BOLA (10) Y DEL SOPORTE CON ASIENTO (9)

Desenroscar la tapa inferior (14).

Desenroscar los 2 tornillos (13) y sacar la placa guía inferior (11).

Desenroscar la tuerca (12) y sacar el soporte con bola (10).

Desenroscar el soporte asiento (9) y cambiar el anillo (27).

Limpiar las piezas con white spirit o con un disolvente de limpieza apropiado. Cambiarlos si necesario.

Volver a montar el conjunto efectuando las operaciones en el sentido contrario.

### ■ CAMBIO DE LAS MEMBRANAS (2) Y DE LA JUNTA GT DEL PISTÓN (25)

#### Desmontaje :

Desenroscar los 8 tornillos (15) y sacar la tapa superior (1).

Sacar el o los cuerpos de mando (según el modelo del regulador).

Poner de lado la membrana (2).

Desenroscar el tornillo (17) y sacar la copa membrana (3).

Sacar el muelle (5) y desenroscar el carter membrana (4) para tener acceso a la junta GT (25).

#### Montaje :

Limpiar las piezas con white spirit o cambiarlos si necesario.

Lubricar las juntas (consultar esquema adjunto).

**Posicionar la junta GT (25), los labios dirigidos hacia abajo**, en su alojamiento, dentro del carter membrana (4).

Junta GT (25) →

Posicionar el muelle (16), el pistón (5) y roscar el tornillo (17).

Cambiar la o las membranas (2) si necesario.

Volver a montar las piezas correspondientes a las cuerpos de pilotaje.

Fixjar el conjunto roscando los 8 tornillos (15) .

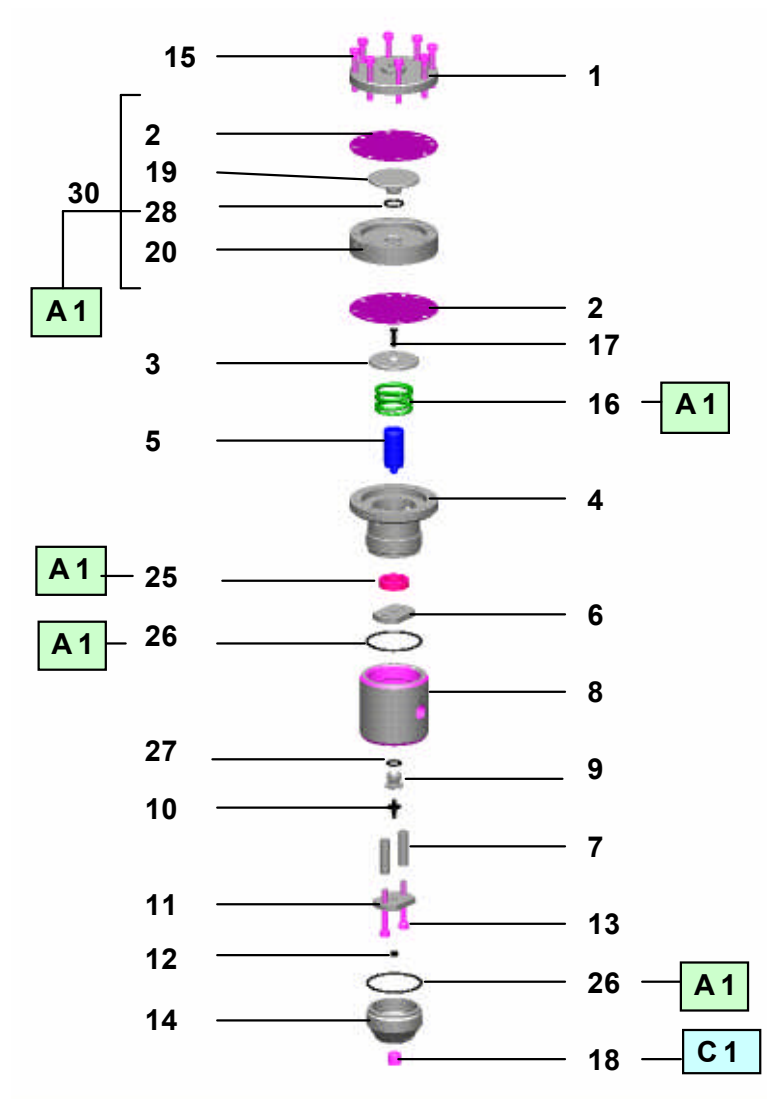


---

**IMPORTANTE : Alinear el agujero Ø 5 de las membranas con los de los cuerpos de pilotaje.**

---

■ INSTRUCCIONES DE MONTAJE



Índice	Instrucciones
A 1	Grasa PTFE
C 1	Cola de estanqueidad PTFE