



NOTICE D'UTILISATION

REGULATEUR PILOTÉ PETIT MODELE POUR PRODUITS EPAIS

Notice : 1009 573.144.111

NOTICE ORIGINALE

Date : 21/09/10 - Annule : 15/06/05

Modif. : Mise à jour

Cher client,

Vous venez d'acquérir un accessoire de la gamme KREMLIN et nous vous en remercions.

Nous avons pris le plus grand soin, de la conception à la fabrication, pour que cet investissement vous donne entière satisfaction. Si toutefois, cet équipement ne répondait pas à vos attentes, n'hésitez pas à contacter KREMLIN ASSISTANCE.

Pour une bonne utilisation et une disponibilité optimale, nous vous conseillons vivement de lire attentivement cette notice d'utilisation avant la mise en service de votre équipement.

1. CONSIGNES DE SECURITE

- ➔ Le responsable d'atelier doit s'assurer que le personnel a été formé à l'utilisation de cet équipement. Les règles de sécurité ci-après doivent être comprises et appliquées.
- ➔ Les matériels sont à utiliser uniquement dans une zone bien ventilée pour protéger la santé, prévenir les risques de feux et d'explosion.
- ➔ Cet appareil est monté sur des installations fonctionnant à des pressions particulièrement élevées. Vérifier la pression du produit délivrée en amont du régulateur.
- ➔ Tous les raccords doivent être bien serrés et en bon état.
- ➔ Avant de nettoyer ou de démonter un composant de l'équipement, il est impératif :
 - d'arrêter la pompe en coupant l'alimentation en air comprimé,
 - d'ouvrir le robinet de purge,
 - de décompresser les tuyaux produits en actionnant la gâchette du pistolet.

KREMLIN - REXSON

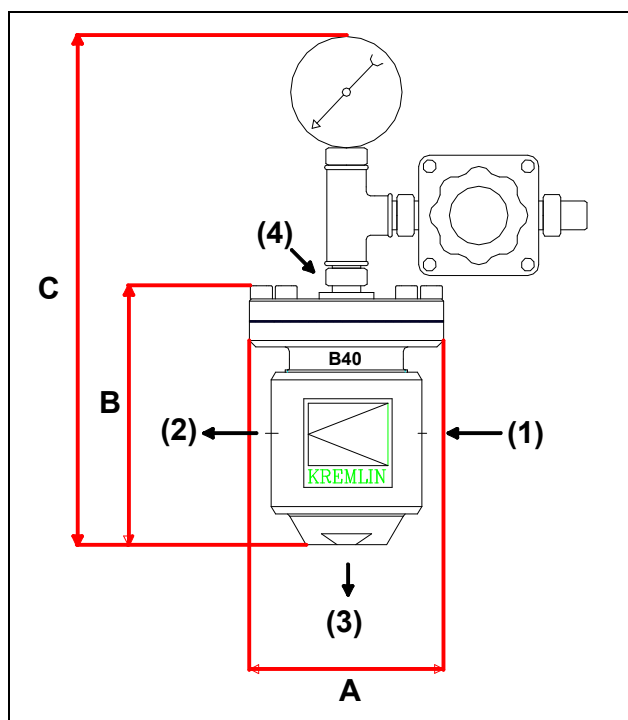
150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



Le régulateur est utilisé sur des installations véhiculant des produits épais à froid sous moyenne ou haute pression.

Le réglage de la pression du produit à la sortie du régulateur s'effectue en ajustant la pression d'air de pilotage.

Cet air de pilotage doit être commandé par un détendeur d'air de précision pour obtenir un meilleur réglage du régulateur piloté.

Le régulateur PM existe en 2 versions de base :

- version de base 1 : PM 40 bar qui peut être transformé en PM 80 bar en ajoutant un étage de pilotage.

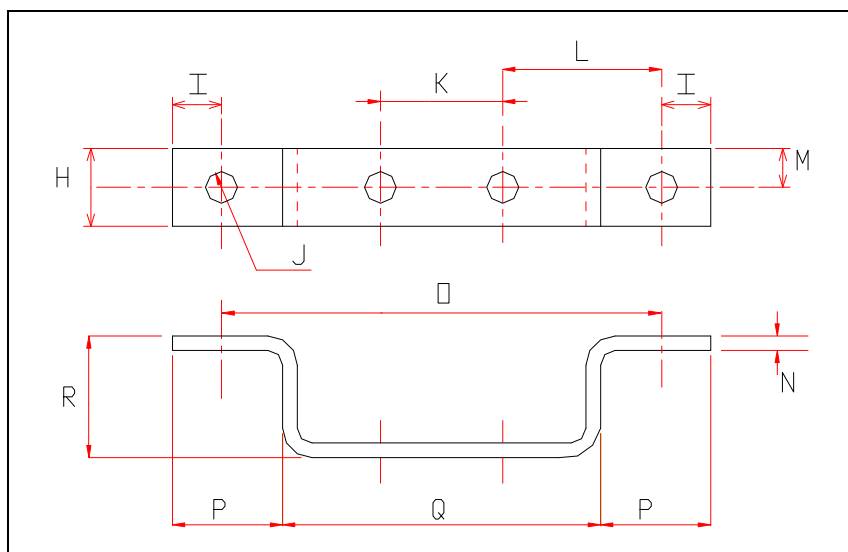
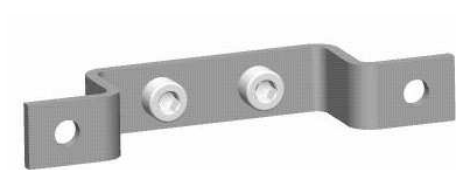
- version de base 2 : PM 160 bar qui peut être transformé en PM 240 bar en ajoutant un étage de pilotage.

Ces pressions indiquent la pression **maximale** du produit en **sortie** du régulateur.

La sortie purge, située vers le bas, est obturée par un bouchon.

Type de régulateur	Avec version de base 1 (marquage B 40)		Avec version de base 2	
	PM 40 bar	PM 80 bar	PM 160 bar	PM 240 bar
Modèle				
Dimensions (mm) :				
- A	Ø 90	Ø 90	Ø 90	Ø 90
- B (régulateur sans pilote)	133	153	140	160
- C (régulateur avec pilote)	248	268	255	275
Nombre de membranes	1	2	2	3
Poids (kg) :				
- Régulateur sans pilote	2,5	2,8	2,8	3,1
- Régulateur avec pilote	3,3	3,6	3,6	3,9
Raccordements :				
- Entrée produit (1)	F 3/8 NPS	F 3/8 NPS	F 3/8 NPS	F 3/8 NPS
- Sortie produit (2)	F 3/8 NPS	F 3/8 NPS	F 3/8 NPS	F 3/8 NPS
- Sortie purge ou mano (3)	F 1/4 NPT	F 1/4 NPT	F 1/4 NPT	F 1/4 NPT
- Air pilotage (4)	F 1/4 BSP	F 1/4 BSP	F 1/4 BSP	F 1/4 BSP
Pression (bar)				
- Entrée (P maxi)	300	300	300	300
- Sortie (P maxi)	40	80	160	240
Plage d'utilisation préconisée				
- Entrée	30 à 100	60 à 160	60 à 250	60 à 300
- Sortie	10 à 35	20 à 70	30 à 150	30 à 220
Pression air pilotage (P maxi)	6	6	6	6
Matériaux en contact avec le produit.	Acier traité Inox, Carbure PTFE, FPM Polyéthylène	Acier traité Inox, Carbure PTFE, FPM Polyéthylène	Acier traité Inox, Carbure PTFE, FPM Polyéthylène	Acier traité Inox, Carbure PTFE, FPM Polyéthylène
Température max. du produit	50°C	50°C	50°C	50°C

SUPPORT (EN OPTION)



Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
H	16	I	10	J	Ø 6,5	K	25	L	20	M	8
N	3	O	90	P	22,5	Q	65	R	25		

3. TROUBLES DE FONCTIONNEMENT

DEFAUT	DIAGNOSTIC	REMEDE
Suppression à la sortie du régulateur.	Pression d'air de pilotage trop élevée. Mauvaise étanchéité du siège et de la bille. Pression produit en amont du régulateur trop élevée.	Diminuer la pression de pilotage. Nettoyer ou remplacer. Baisser la pression à la pompe d'alimentation.
Pas de produit à la sortie du régulateur.	Pression d'air de pilotage insuffisante. Bille collée sur le siège.	Monter la pression d'air de pilotage. Nettoyer et remonter.
Débit irrégulier.	Pulsation trop importante sur le réseau de distribution. Siège et bille non étanches.	Vérifier le réseau de distribution Nettoyer ou remplacer.
Fuite au carter membrane du régulateur.	Joint GT défectueux.	Remplacer.

4. DEMONTAGE

■ REMPLACEMENT DU SUPPORT AVEC BILLE (10) ET DU SUPPORT AVEC SIEGE (9)

Dévisser le couvercle inférieur (14).

Dévisser les 2 vis (13) et extraire la traverse inférieure (11).

Dévisser l'écrou (12) et sortir le support avec bille (10).

Dévisser le support siège (9) et changer la bague (27).

Nettoyer les pièces avec du white spirit ou avec un solvant de nettoyage approprié. Les changer si nécessaire.

Remonter l'ensemble en effectuant les opérations en sens contraire.

■ REMPLACEMENT DES MEMBRANES (2) ET DU JOINT GT DE PISTON (25)

Démontage :

Dévisser les 8 vis (15) et extraire le couvercle supérieur (1).

Enlever le ou les étages de commande (suivant le modèle du régulateur).

Déposer la membrane (2).

Dévisser la vis (17), puis enlever la coupelle membrane (3).

Extraire le ressort (5), et dévisser le carter membrane (4) qui donne accès au joint GT (25).

Remontage :

Nettoyer les pièces avec du white spirit ou les changer si nécessaire.

Graisser les joints (voir schéma ci-dessous)

Positionner le joint GT (25), lèvres vers le bas, dans son logement, à l'intérieur du carter membrane (4).

Joint GT (25) →

Placer le ressort (16), le piston (5) et visser la vis (17).

Changer la ou les membranes (2), si nécessaire.

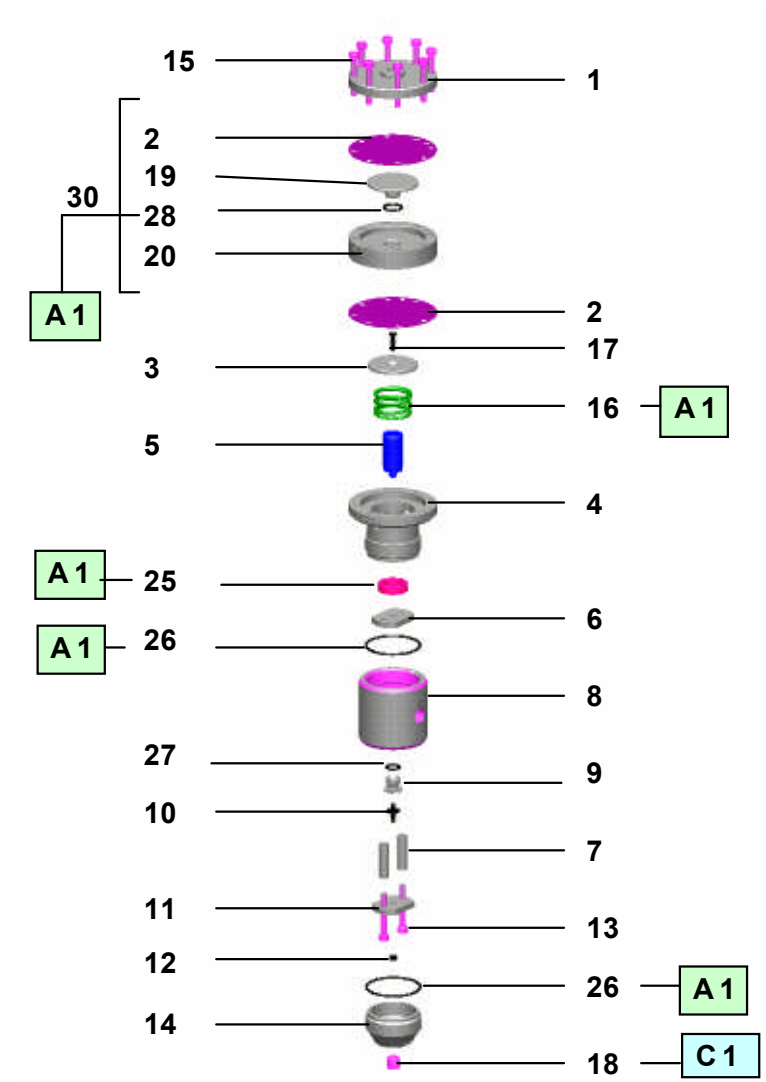
Remonter les pièces correspondant aux étages de pilotage.

Fixer l'ensemble en vissant les 8 vis (15) .



IMPORTANT : Aligner le trou \varnothing 5 sur les membranes avec ceux des étages de pilotage.

■ INSTRUCTIONS DE MONTAGE



Repère	Instructions
A 1	Graisse PTFE
C 1	Colle étanche PTFE