



## ESPECIFICACIONES

# PISTOLA AIRMIX® MX 120 LT

*Libro : 0309 573.044.214*

*Fecha : 15/09/03*

*Anula : 573.157.114*

*Modif. :*

### DOCUMENTACIONES COMPLEMENTARIAS

**PIEZAS DE REPUESTO : PISTOLA MX 120 LT (Doc. 573.309.050)**

**EXEL INDUSTRIAL E.P.E SA – Botánica, 49**  
08908 - L'HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona)  
Tel : 932 641 540 Fax : 932 632 829



**ESPECIFICACIONES**  
**PISTOLA MANUAL AIRMIX® MX 120 LT**

**1. CARACTERÍSTICAS**



CARACTERÍSTICAS	PISTOLA MX 120 LT	OPCIÓN
Presión de alimentación en aire	6 bar máx.	
Presión de alimentación producto	<b>120 bar max.</b>	⇒ 90 bar (consultar § 3) ⇒ 200 bar (consultar § 3)
Caudal	(consultar Doc. 573.309.050)	
Peso	655 g	
Temperatura máxima de uso	50°C	
Consumo de aire	3 a 5 m <sup>3</sup> /h	
Materiales en contacto con el producto	Inox	
Asiento (desmontable)	Inox	Poliacetato (90 bar)
Racor producto (1)	M 1/2 JIC	
Racor aire (2)	M 1/4 NPS	
Gatillo	Flexible	
Filtro (3) con tamiz n° 6	Montado sobre tubo de derivación	

Piezas entregadas con la pistola :

- 1 asiento de poliacetato (para uso de la pistola a 90 bar – consultar § 3)
- 1 soporte muelle, 1 muelle, 1 tope de aguja "200 b" (para uso de la pistola a 200 bar– consultar § 3)

## 2. DESMONTAJE

### ■ PORTA-ASIETO (15)

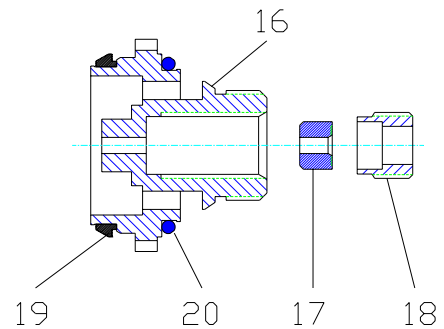
Sacar el cabezal, después desenroscar el porta-asiento (16) utilizando la llave (52) entregada con la pistola.

Limpiar el interior de la pistola. En caso de comprobar una deterioración, cambiarlo por un asiento nuevo (consultar piezas de recambio, ind. 15).

Desenroscar el tornillo (18) mediante un destornillador, sacar el asiento (17) y cambiarlo.

Volver al montar el asiento según el esquema adjunto (cono de estanqueidad hacia la aguja), sin olvidar la junta de asiento.

Montar las piezas en sentido contrario al desmontaje.



Antes de montar la junta de labio (19), suavizarla con un líquido caliente (agua o aceite).

➡ **Apretar el porta-asiento con la llave suministrada con la pistola. Respetar el par de apriete indicado en el capítulo "Instrucciones de montaje".**

### ■ AGUJA Y GUARNICIÓN (21)

Desmontar el porta-asiento (15) como indicado anteriormente.

Sacar el gatillo (42) desenroscando los tornillos (46) y el eje del gatillo (45).

Quitar el circlips exterior (23) de la guarnición.

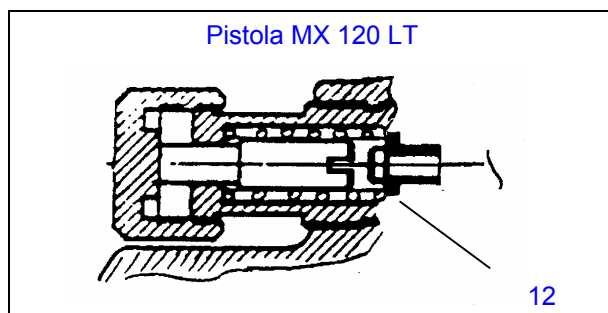
Desenroscar mediante la llave, el tope de aguja (14) con su muelle (13) y su soporte muelle (12).

Mediante un útil redondo, empujar el conjunto aguja-cartucho (21) hacia adelante.

Si fuera necesario, cambiarlo por un porta-asiento nuevo (consultar piezas de recambio).

Volver a montar en sentido contrario al desmontaje.

➡ **Cumplir con el sentido de montaje del soporte muelle (12).**



### ■ VÁLVULA DE AIRE (25)

Desmontar el gatillo (42). Utilizando la llave suministrada, desenroscar el cuerpo de la válvula (29) y sacarlo con su muelle (30) y su asiento (26).

Si fuera necesario, cambiarlo por un conjunto nuevo.

➡ En la bolsa de mantenimiento "AIRE" se encuentra la válvula de aire de recambio montada con el eje de la válvula de la pistola MX (longitud del eje : 50 mm).

### ■ CAMBIO DE FILTRO (37)

Desenroscar la tuerca moleteada (40) situada en la empuñadura de la pistola.

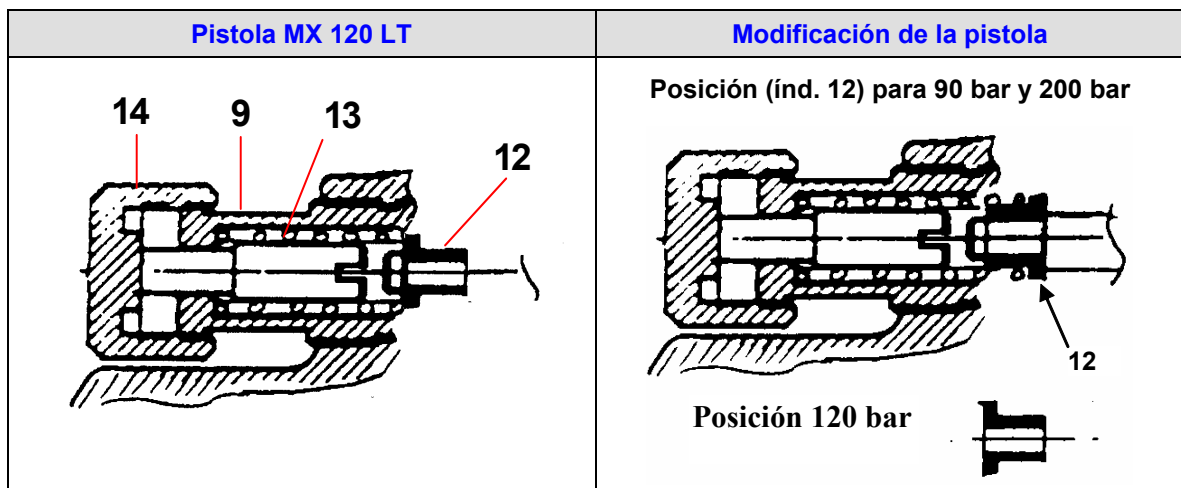
Limpiar el filtro y, con la mano, desenroscar el soporte del filtro (38).

Retirar el tamiz (37), cambiarlo. Volver a montar en el sentido contrario al desmontaje.

Antes de cada operación de montaje :

- Limpiar las piezas con un disolvente de limpieza compatible mediante un pincel o un cepillo.
- Montar juntas nuevas si fuera necesario, sin olvidar de engrasarlas con grasa PTFE.
- Montar piezas nuevas si fuera necesario.

## 3. UTILIZACIÓN DE LAS PISTOLAS MX 120 LT A 90 BAR O 200 BAR



### ■ MX 120 LT A 90 BAR

Cambiar el asiento (17) de inox de la pistola MX 120 LT por un asiento de **resina acetato** (suministrada con la pistola).

Desmontar el tope de aguja (14) mediante la llave suministrada con la pistola.

Sacar el muelle (13) y el soporte muelle (12).

➡ **Dar la vuelta al soporte muelle (12).**

Volver a montar en el sentido contrario al desmontaje.

### ■ MX 120 LT A 200 BAR

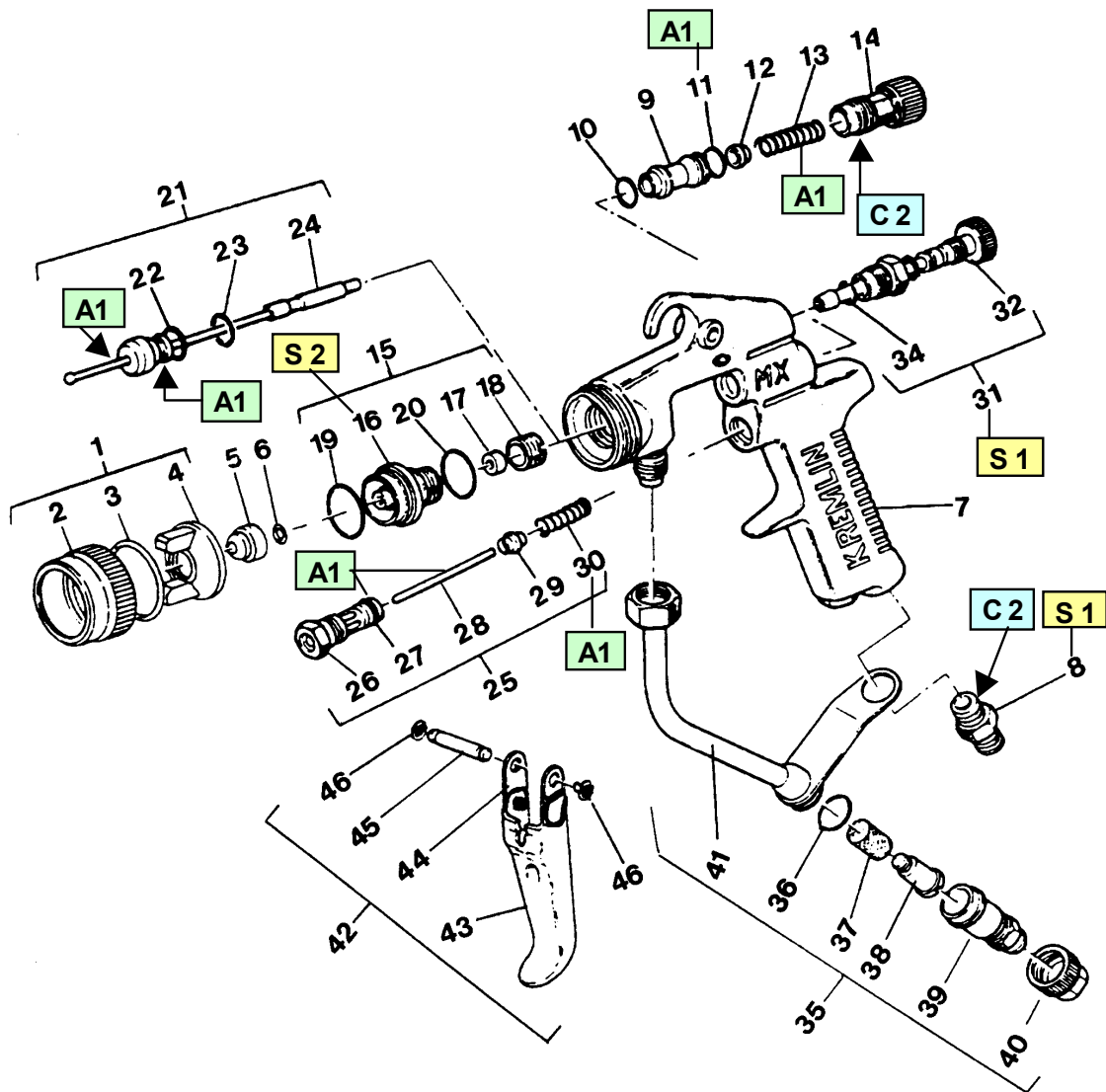
Desmontar el tope de aguja (14) mediante la llave suministrada con la pistola.

Sacar el muelle (13) y el soporte muelle (12).

Montar el soporte muelle (12), el muelle (13) y el tope de aguja "200 b" (14) suministrados con la pistola.

➡ **Respetar el sentido de montaje del soporte muelle (12).**

## 4. INSTRUCCIONES DE MONTAJE



Índice	Instrucciones	Descripción	Referencia
<b>A1</b>	Grasa PTFE	Tubo de grasa "TECHNILUB" (10 ml)	560.440.101
<b>C2</b>	Cola freno suave	Botella de cola (50 ml)	554.180.010
<b>S1</b>	Par de apriete : 9 - 11 Nm		
<b>S2</b>	Par de apriete : 24 Nm		