



## **SPECIFICATIONS**

### **POMPE AIRLESS ®**

#### **modèle 65-130 Flowmax ®**

*Manuel : 0809 573.020.211*

*Date : 25/09/08 – Annule : 14/04/03*

*Modif. : Mise à jour*

#### **DOCUMENTATIONS COMPLEMENTAIRES POUR POMPE 65-130 FLOWMAX ®**

<b>PIECES DETACHEES :</b>	Ensemble mural	(doc. 573.291.050)
	Moteur	(doc. 573.251.050)
	Hydraulique	(doc. 573.223.050)
	Inverseur	(doc. 573.087.040)

**KREMLIN REXSON** - 150, avenue de Stalingrad  
93 245 - STAINS CEDEX - FRANCE  
Téléphone : 33 (0)1 49 40 25 25      Fax : 33 (0)1 48 26 07 16



**SPECIFICATIONS**

**POMPE AIRLESS ® , modèle 65-130 Flowmax ®**

**1. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

- Pompe pneumatique à étanchéité par soufflet.
- Simple d'emploi et facile d'entretien. Pas de lubrification nécessaire.

**Recommandé pour :**

- Alimenter un ou plusieurs pistolets de type AIRLESS ®
- Pulvériser des produits semi fluides (produit anticorrosion, colle)
- Circulating

Type moteur .....8000-4 F  
 Type corps de pompe ..... 130 F  
 Rapport de pression théorique ..... 65/1  
 Rapport de pression réel ..... 65/1

**Matériaux en contact avec le produit :**  
 Inox chromé dur, Inox, Carbure.

**Garnitures d'étanchéité :**  
 Soufflet : polyéthylène  
 Supérieure fixe : joint GT (polyéthylène)  
 Inférieure mobile : joint GT (polyéthylène)

Course moteur.	100 mm
Section moteur.	804 cm <sup>2</sup>
Section hydraulique.	12 cm <sup>2</sup>
Volume de produit délivré par cycle.	240 cm <sup>3</sup>
Nombre de cycle par litre de produit.	4
Débit (à 20 cycles).	4,8 l
Pression entrée air maximum.	6 bar
Pression produit maximum.	390 bar
Niveau sonore.	78 dBA
Température maxi d'utilisation.	50°C

**Poids :** Pompe murale avec canne ..... 120 kg  
 Pompe mobile ..... 150 kg

**■ RACCORDEMENTS**

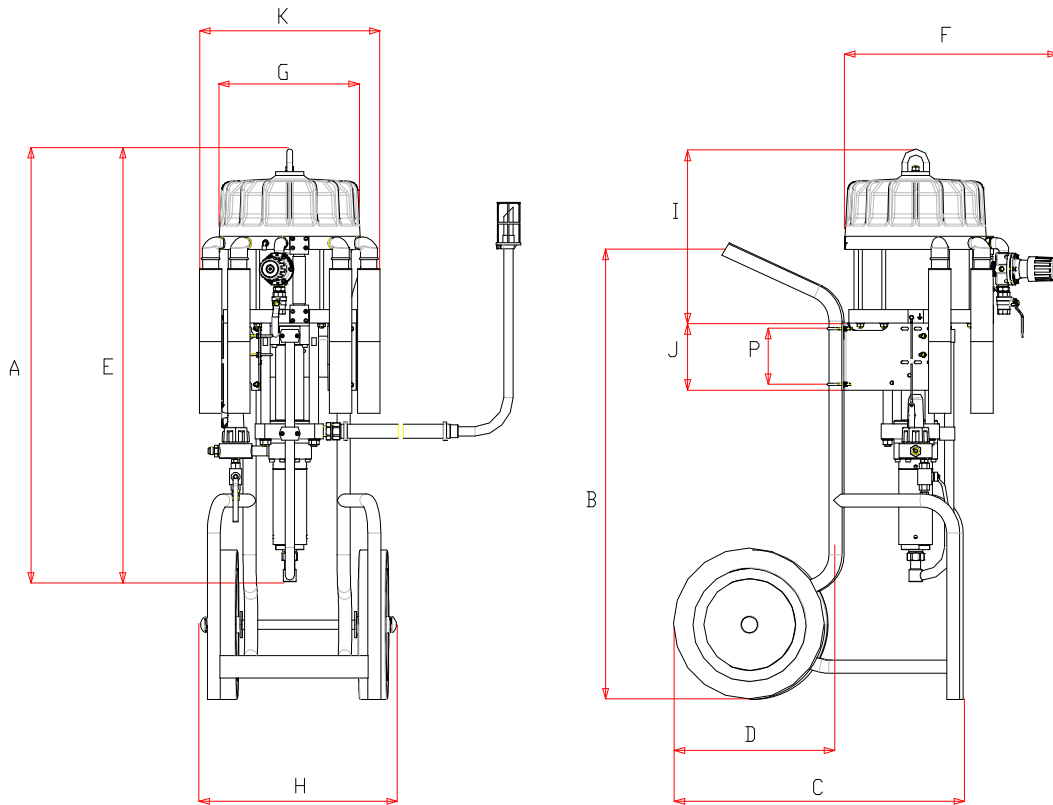
		Pompe nue	Pompe équipée
Air	Arrivée	Femelle 3/4 BSP (vanne)	Femelle 3/4 BSP (vanne)
Produit	Arrivée	Femelle 1" BSP	Raccord MM 1" - 38x150 + Canne d'aspiration (raccord F 38x150)
	Sortie	Femelle 3/4 NPS	Male 3/4 JIC (sortie du filtre)

**■ TUYAUX DE RACCORDEMENTS**

Tuyau d'alimentation en air de la pompe (Ø mini pour une longueur de 5m) : Ø 20 mm  
 Tuyau produit AIRLESS ® (entre sortie produit de la pompe et pistolet) : Ø 9,52 mm int.

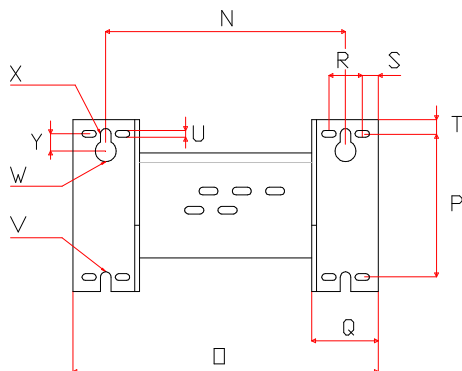
■ ENCOMBREMENT

Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
A	1480	B	1165	C	725	D	390	E	1160	F	575
G	∅ 380	H	530	I	470	J	180	K	485	L	288
M	107,5	N	251	O	321	P	150	Q	70	R	35
S	17	T	15	U	7x15	V	∅ 11	W	∅ 22	X	∅ 11
Y	18										

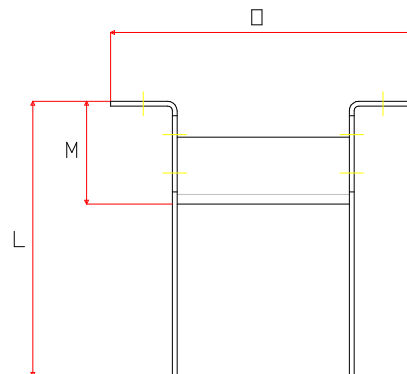


**SUPPORT MURAL DE LA POMPE**

vue de face



vue de dessus



## 2. MAINTENANCE



### ATTENTION :

Avant toute intervention sur la pompe, couper l'alimentation en air comprimé et décompresser les circuits en appuyant sur la gâchette du pistolet.

### ■ REMPLACEMENT DE LA PARTIE HYDRAULIQUE OU DU MOTEUR (VOIR DOC. 573.291.050)

Démonter tous les accessoires de la pompe (cannes, filtre).

Séparer la pompe de son chariot, puis de son support en retirant les écrous qui maintiennent les étriers.

Déposer la pompe sur l'établi (la pompe est équipée d'un anneau de levage).

Pour remplacer la partie hydraulique (2) ou le moteur (1), il faut démonter la pompe (voir ci-dessous) :

#### - Démontez la partie HYDRAULIQUE (voir doc. 573.223.050)

Démontez le tube de liaison (41), le clapet d'aspiration (30), le cylindre (21).

Retirez les 3 écrous (11) qui maintiennent les 3 tirants (7) et faire glisser la bride supérieure (1).

Maintenez la tige de pilotage du moteur et dévissez le piston (22).

#### - Démontez la partie ACCOUPLEMENT

#### - Démontez le moteur

## DEMONTAGE / REMONTAGE DE LA PARTIE HYDRAULIQUE

Dévissez l'écrou raccord (38) et les vis (43 et 45) pour dégager le tube de liaison (41).

### ■ CLAPET D'ASPIRATION (VOIR DOC. 573.223.050)

Dévissez le clapet d'aspiration (30). (Si le cylindre (21) reste solidaire du clapet d'aspiration, dévissez l'ensemble, puis maintenir le cylindre (21) à l'aide d'une broche passée dans les trous du cylindre prévus à cet effet).

La bille (32) tient sur le corps du clapet (31) à l'aide du jonc circulaire (33).

Nettoyer les pièces.

Remonter le clapet d'aspiration (30) et le joint (24) en changeant les pièces si nécessaire.

### ■ CYLINDRE

Le cylindre (21) est percé d'un trou à chaque extrémité pour faciliter le démontage.

En fonction de la pièce qui se dévisse en premier, passer une broche dans l'un de ces trous pour dévisser l'autre partie.

Au remontage, ne pas oublier les 2 joints (24).

Graisser l'intérieur du cylindre pour éviter d'abimer la garniture mobile.

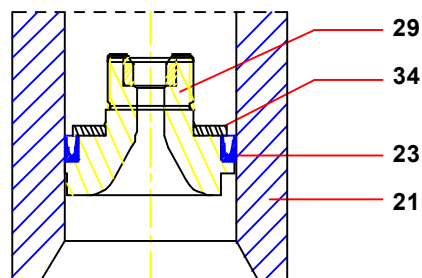
### ■ CLAPET DE REFOULEMENT ET GARNITURE MOBILE

Dévissez le cylindre (21) et le tirer vers le bas.

Dévissez le clapet de refoulement (29) en maintenant le piston (22).

Extraire la bille (25), la bague (34) et la garniture mobile (joint GT 23).

Nettoyer les pièces et les remonter en changeant les joints si nécessaire. **Respecter le sens de montage du joint GT.**



## ■ JOINT D'ETANCHEITE SUPERIEUR

Dévisser les 4 vis (26).

Extraire le joint d'étanchéité (27) en tirant la bride de refoulement (20) vers le bas.

Changer le joint d'étanchéité (27), les joints toriques (8 et 24).

### **Remontage**

Placer le joint GT (27) sur la flamme (50). (L'outillage en forme de cône livré avec l'hydraulique). **Respecter le sens de montage du joint GT.**

Glisser le piston (22) dans la bride (20) en l'introduisant du bas vers le haut.

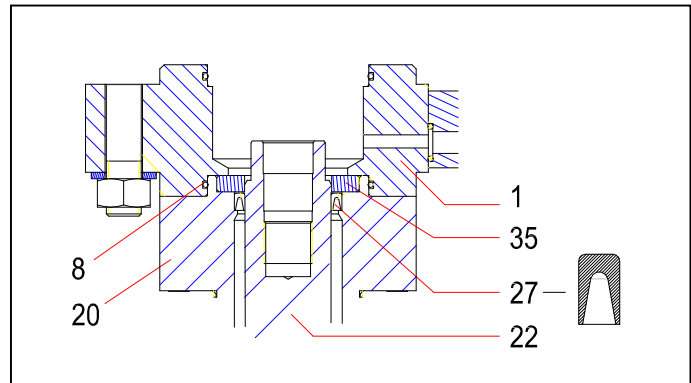
Placer la flamme équipée du joint, sur la partie supérieure du piston.

Glisser le joint sur le piston. (la flamme évite d'abimer le joint au montage du piston).

Retirer la flamme. Placer le joint dans la bride de refoulement (20).

Maintenir le piston pour éviter qu'il ne glisse vers le bas.

Placer la bague supérieure (35) et resserrer l'ensemble avec les vis (26).



## DEMONTAGE / REMONTAGE DE L'ACCOUPEMENT (A SOUFFLET)

**Cette opération doit être réalisée après démontage de la partie hydraulique.**

### ■ SOUFFLET (VOIR DOC. 573.223.050)

Dévisser les écrous (11) des tirants d'accouplement.

Extraire la bride d'aspiration (1) et le cylindre (2) en les tirant vers le bas.

Désaccoupler le piston (22) de la tige moteur.

Dévisser la jupe (6) pour libérer la partie basse du soufflet.

Désolidariser le palier d'aspiration (3) du moteur en dévissant les vis (9).

Faire glisser puis déposer l'ensemble de l'accouplement à soufflet.

Démonter la bride soufflet (4) en enlevant les vis (10) pour libérer la partie haute du soufflet.

Changer le soufflet (5).

Monter le soufflet en force dans la jupe (6).

Insérer le soufflet dans le palier (3).

Monter la bride (4) sur le palier (3) et serrer l'ensemble avec les vis (10).

Faire glisser l'ensemble autour de la tige moteur.

Visser la jupe (6) sur la tige moteur.

➔ **Orienter le palier d'aspiration (3) par rapport au fond inférieur du moteur en faisant tourner l'ensemble tige moteur et accouplement à soufflet. Faire attention de ne pas vriller le soufflet.**

Fixer le palier d'aspiration (3) sur le fond inférieur du moteur avec les vis (9).

Remonter le piston de l'hydraulique (22) sur la tige moteur.

Changer les joints (8) puis remonter le cylindre (2) et la bride d'aspiration (1).

Monter l'ensemble sur les tirants (7) et resserrer les écrous (11).

## MOTEUR

### ■ INVERSEUR MOTEUR (VOIR DOC. 573.251.050)

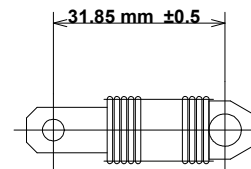
Démontez la cloche (6) en enlevant l'écrou (4).

Désolidarisez l'attache ressort (27) du levier du bloc inverseur (9).

Dévissez le bloc inverseur par les vis (28).

Remontez le nouvel inverseur en effectuant les opérations en sens inverse.

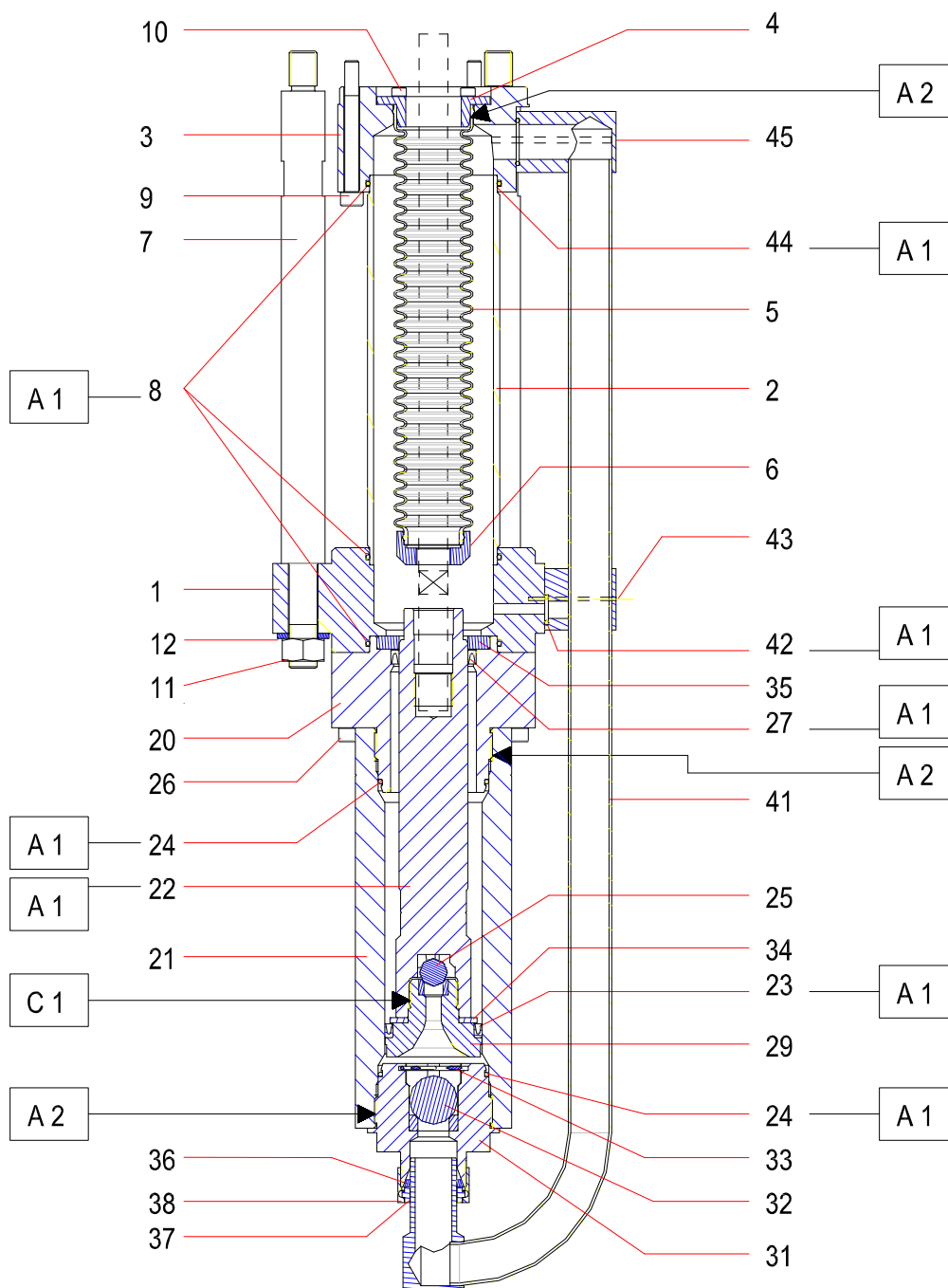
➔ **ATTENTION :** Cote de montage ressort inverseur "LIBRE"  
Vissage des 2 attaches réparti.



**Avant chaque remontage :**

- Nettoyer les pièces avec le solvant de nettoyage approprié.
- Monter des joints neufs si nécessaire, après les avoir graissés avec de la graisse PTFE.
- Mettre de la graisse sur le piston et à l'intérieur du cylindre, pour ne pas abîmer les joints
- Monter des pièces neuves si nécessaire.

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE



Repère	Instruction	Désignation	Référence
<b>A1</b>	Graisse PTFE	Tube de graisse "TECHNILUB" (10 ml)	560.440.101
<b>A2</b>	Graisse graphitée	Boîte de graisse graphitée (1kg)	560.420.005
<b>C1</b>	Colle Anaerobie Tube Etanche au PTFE	Loctite 577	